



### SCHWEIZERISCHE EIDGENOSSENSCHAFT

CONFÉDÉRATION SUISSE CONFEDERAZIONE SVIZZERA REC'D 2 4 AUG 2004

CHO4/522

#### Bescheinigung

Die beiliegenden Akten stimmen mit den ursprünglichen technischen Unterlagen des auf der nächsten Seite bezeichneten Patentgesuches für die Schweiz und Liechtenstein überein. Die Schweiz und das Fürstentum Liechtenstein bilden ein einheitliches Schutzgebiet. Der Schutz kann deshalb nur für beide Länder gemeinsam beantragt werden.

#### Attestation

Les documents ci-joints sont conformes aux pièces techniques originales de la demande de brevet pour la Suisse et le Liechtenstein spécifiée à la page suivante. La Suisse et la Principauté de Liechtenstein constituent un territoire unitaire de protection. La protection ne peut donc être revendiquée que pour l'ensemble des deux Etats.

#### **Attestazione**

I documenti allegati sono conformi agli atti tecnici originali della domanda di brevetto per la Svizzera e il Liechtenstein specificata nella pagina seguente. La Svizzera e il Principato di Liechtenstein formano un unico territorio di protezione. La protezione può dunque essere rivendicata solamente per l'insieme dei due Stati.

Bern,

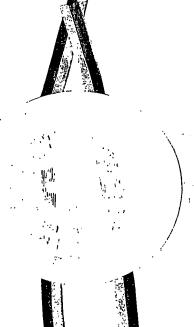
1 9. Aug. 2004

PRIORITY DOCUMENT

SUBMITTED OR TRANSMITTED IN COMPLIANCE WITH RULE 17.1(a) OR (b)

Eidgenössisches Institut für Geistiges Eigentum Institut Fédéral de la Propriété Intellectuelle Istituto Federale della Proprietà Intellettuale

Patentverfahren Administration des brevets Amministrazione dei brevetti Heinz Jenni



a propriete Intellect

## Hinterlegungsbescheinigung zum Patentgesuch Nr. 01497/03 (Art. 46 Abs. 5 PatV)

Das Eidgenössische Institut für Geistiges Eigentum bescheinigt den Eingang des unten näher bezeichneten schweizerischen Patentgesuches.

Titel:

Vorrichtung zum Füllen von Vorratsbehältern an Austraggeräten.

Patentbewerber: Wilhelm A. Keller Obstgartenweg 9 6402 Merlischachen

Vertreter: Ammann Patentanwälte AG Bern Schwarztorstrasse 31 3001 Bern

Anmeldedatum: 01.09.2003

Voraussichtliche Klassen: B05C, B65B

Uebertragen an:

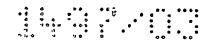
Mixpac Systems AG Grundstrasse 12 6343 Rotkreuz

(Inhaber/in)

reg: 05.03.2004

25

30



- 1 -

# Vorrichtung zum Füllen von Vorratsbehältern an Austraggeräten

Die vorliegende Erfindung bezieht sich auf eine Vorrichtung zum Füllen von Vorratsbehältern an Austraggeräten mit Pumpeneinheit und einem Dosierzylinder für jede Komponente, gemäss Oberbegriff von Patentanspruch 1. Ein solches Austraggerät ist z. B. aus der EP-A-O 787 535 des gleichen Anmelders bekannt. Das darin beschriebene Austraggerät ist für mindestens zwei Komponenten ausgelegt, wobei die Komponenten in je einem Vorratsbehälter eingefüllt werden.

Um solche Vorratsbehälter wieder aufzufüllen, wird gemäss
Stand der Technik der Deckel des Vorratsbehälters

15 abgeschraubt und über einen Schlauch oder dergleichen der
Behälter aufgefüllt. Dieses Verfahren hat im Wesentlichen
zwei gravierende Nachteile, indem einerseits bei der Abnahme
des Deckels und Füllen des Vorratsbehälters Luft und
Verunreinigungen in den Vorratsbehälter gelangen können und
20 andererseits dieser Vorgang zeitraubend ist.

Ausserdem ist aus der EP-A-1 000 669 des gleichen Anmelders ein Transfersystem mit Schlauchanschluss von grossen Materialbehältern zu den Vorratsbehältern des Austraggerätes bekannt.

Es ist von diesem bekannten Stand der Technik ausgehend Aufgabe der vorliegenden Erfindung eine Vorrichtung zum Füllen von Austraggeräten anzugeben, die ein rationelles und schnelles Auffüllen der Vorratsbehälter ohne Lufteinschluss und Verunreinigungen in den zu füllenden Komponenten ermöglicht.

10

- 2 -

Eine Vorrichtung die diese Aufgabe löst, ist im unabhängigen Patentanspruch 1 definiert.

Die Erfindung wird im Folgenden anhand von Zeichnungen eines 5 Ausführungsbeispiels näher erläutert.

- Fig. 1 zeigt in einem Schnitt die für das Füllen massgeblichen Teile eines Austraggerätes und der erfindungsgemässen Füllvorrichtung,
- Fig. 2 zeigt eine Ausschnittsvergrösserung von Fig. 1, und die
- Fig. 3 5 zeigen in einer weiteren Ausschnittvergrösserung
  drei verschiedene Phasen bei Betätigung einer
  Kupplungseinrichtung gemäss Fig. 1.

Der Schnitt von Figur 1 zeigt Teile eines Austraggerätes 1 mit Vorratsbehältern 2 und 3 sowie Teile einer Füllstation

20 30 mit zu jedem Vorratsbehälter gehöriger
Kupplungseinrichtung 4 und 5, je einen Anschluss 6 und 7 sowie je einen Schnellspanner 8 und 9 mit den Griffen 26 und

27 zum Betätigen der Kupplungseinrichtungen.

Die Auslässe der Vorratsbehälter münden in je eine Dosiereinheit 10 und 11, wie sie beispielsweise in der eingangs genannten EP-A-0 787 535 beschrieben ist. Aus den Figuren 1 und 2 ist ferner ersichtlich, dass zum Füllen das Austraggerät zwischen den beiden Anschlüssen der Füllstation angeordnet und mittels der Schnellspanner die Anschlussverbindung hergestellt und gleichzeitig das Austraggerät fixiert ist.

Es wird im Folgenden nur eine der beiden identischen Kupplungseinrichtungen der Füllstation beschrieben. Die Kupplungseinrichtung 5 besteht aus einem Gerätekupplungsteil 28 und einem Stationskupplungsteil 29. Der

5 Gerätekupplungsteil 28 enthält einen Ventilteller 12 an einem Ventilschaft 13, um den eine Druckfeder 14 angeordnet ist, um den Ventilteller geschlossen zu halten und gegen den Ventilsitz in der Zentriermuffe 15 zu pressen. Der Ventilteller weist ferner einen Dichtungsring 16 auf, siehe

10 Fig. 3. Das Gerätekupplungsteil 28 ist am Einlassstutzen 17 des Austraggerätes angeordnet.

Das Stationskupplungsteil 29 ist Teil der Füllstation 30 und weist einen Öffnungsstössel 18 an einem Stösselschaft 19 15 auf, um den eine Druckfeder 20 angeordnet ist, deren

Federkraft den Dichtzylinder nach dem Ankuppeln gegen die Zentriermuffe 15 drückt. Der Öffnungsstössel 18 und der Stösselschaft 19 sind axial in einem Kupplungskopf 24 gelagert und in einem Dichtzylinder 21 angeordnet, der

20 gegenüber dem zylindrischen Kupplungskopf 24 axial bewegbar und mittels einer Dichtung 25 abgedichtet und von der Feder 20 beaufschlagt ist.

Der Kupplungskopf 24 ist in einer am Träger 33 der

Füllstation befestigten zylindrischen Führung 31 geführt und mündet geräteseitig in ein Zentrierteil 32 und nimmt am anderen Ende den Stösselschaft 19 sowie den Anschluss 7 auf. Der Kupplungskopf 24 wird vom Schnellspanner 9 über einen im Träger 33 gelagerten Schaft 34 betätigt.

Das vordere Ende des Öffnungsstössels ist wie beim Ventilteller konisch geformt, wobei die konische Fläche durch eine im Dichtzylinder angeordnete Dichtung 22 und die anschliessende zylindrische Fläche mit einem darin angeordneten Dichtungsring 23 gegenüber dem Dichtzylinder 21 abgedichtet ist.

5 Aus den Fig. 3 bis 5 geht hervor, dass die Dichtung 22 sowohl den Öffnungsstössel gegenüber dem Dichtzylinder als auch, siehe Fig. 5, den Dichtzylinder gegenüber der Zentriermuffe am Einlassstutzen abdichtet, damit keine Flüssigkeit austreten kann und keine Luft oder

10 Verunreinigungen eintreten können.

Nachfolgend werden die einzelnen Phasen beim Ein- und Auskuppeln beschrieben, wobei festzuhalten ist, dass es sich bei den Öffnungsstössel- und Ventiltellerbewegungen um
15 Relativbewegungen handelt. In Fig. 3 ist die Grundstellung dargestellt, der Kupplungskopf mit dem Auslass 7 und der Einlassstutzen am Austraggerät sind geschlossen und abgedichtet.

20 In Fig. 4 beginnt der Schliessvorgang. Der vom
Schnellspanner beaufschlagte Kupplungskopf mit dem
Dichtzylinder, Stösselschaft und Öffnungsstössel fährt auf
den Ventilteller des Gerätekupplungsteils auf, das
Zentrierteil 32 schiebt sich über die Zentriermuffe, wodurch
die Luft verdrängt und der Übergang KupplungskopfEinlassstutzen durch die Dichtung 22 abgedichtet wird. Der
Kupplungskopf wird weitergeschoben, bis er an der
Vorderkante der Zentriermuffe anstösst und der
Öffnungsstössel dabei den Ventilteller nach hinten drückt,
womit die Stellung von Figur 5 erreicht ist.

In Fig. 5 ist sowohl das Ventil im Kupplungskopf als auch das Ventil im Einlassstutzen offen, doch ist das System als

Ganzes über die Dichtung 22 abgedichtet, so dass der Füllvorgang gestartet werden kann, beispielsweise durch Inbetriebsetzen einer Förderpumpe.

Nach dem Füllvorgang wird der Schnellspanner entriegelt und das Öffnungsventil und der Ventilteller fahren zurück und die Teilsysteme schliessen wieder dicht ab. Wenn der Kupplungskopf die Endstellung erreicht hat, kann das Austraggerät der Füllstation entnommen werden.

10

Aus Fig. 1 geht hervor, dass jede Komponente, bzw. jeder Behälter eine Kupplungseinrichtung aufweist, die mittels dem auf den Kupplungskopf und somit Stösselschaft des Öffnungsstössels wirkenden Schnellspanner 8 und 9 mit Griff 26 und 27 geöffnet und geschlossen werden kann, wobei der Schnellspanner an sich bekannt ist. Bei automatisierten Versionen können die manuell betätigbaren Schnellspanner durch mechanische und/oder elektrische und/oder pneumatische und/oder hydraulische Vorrichtungen ersetzt werden.

20

Aus der Beschreibung der Vorrichtung geht hervor, dass

die beiden Kupplungseinrichtungen auf gleicher Achse
und einander gegenüber angeordnet sind,

- 25 beide Teilsysteme, d. h. das Gerätekupplungsteil und das Stationskupplungsteil, je für sich durch Ventile dicht verschlossen sind,
- die Teilsysteme unkritisch gegenüber verkleben sind,
   da jeweils nur eine Komponente durch sie strömt,
  - die Kupplungsstelle luftfrei ist, da die vorhandene Luft vollständig entweichen kann,

- sowohl nieder- als auch hochviskose Medien gefüllt werden können,
- 5 die Kupplungseinrichtung eine robuste Bauweise erlaubt, diese selbstzentrierend angeordnet und einfach bedienbar ist, und
- das Gerät während dem Füllvorgang fixiert und dann 10 freigegeben wird. .

Die Bedienschritte sind sehr einfach, indem das Austraggerät in die Aufnahme der Füllstation eingelegt wird, die Schnellspanner geschlossen und die Behälter gefüllt werden, 15 woraufhin die Schnellspanner geöffnet werden und das gefüllte Austraggerät wieder betriebsbereit ist.

Die erfindungsgemässe Füllvorrichtung kann sowohl nur eine Kupplungseinrichtung als auch mehr als zwei

20 Kupplungseinrichtungen aufweisen, je nach Anzahl der zu füllenden Vorratsbehälter.

#### Patentansprüche

schiebbar ist.

- Vorrichtung zum Füllen von Vorratsbehältern an Austraggeräten mit Pumpeneinheit und einem Dosierzylinder für jede Komponente, dadurch gekennzeichnet, dass die Vorrichtung eine Füllstation (30) zur Aufnahme des Austraggerätes aufweist, die zwischen jedem Vorratsbehälter (2, 3) und einem zugehörigen Anschluss (6, 7) der Füllstation eine Kupplungseinrichtung (4, 5) enthält, wobei jede Kupplungseinrichtung ein Gerätekupplungsteil (28) und ein Stationskupplungsteil (29) aufweist.
- Vorrichtung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass die Vorrichtung zwei Kupplungseinrichtungen (4, 5)
   aufweist, die auf gleicher Achse und einander gegenüber angeordnet sind.
- Vorrichtung nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, dass das Gerätekupplungsteil (28) in einem
   Einlassstutzen (17) des Austraggerätes und das Stationskupplungsteil (29) in einer Führung (31) im Träger (33) der Füllstation (30) angeordnet sind.
- Vorrichtung nach Anspruch 3, dadurch gekennzeichnet,
   dass das Stationskupplungsteil (29) einen Kupplungskopf (24) aufweist, der gegenüber der Führung (31) bewegbar ist und einen Dichtzylinder (21), der einen Öffnungsstössel (18) aufnimmt und gegenüber dem Kupplungskopf verschiebbar ist sowie ein Zentrierteil (32) enthält, der über eine
   Zentriermuffe (15) am Einlassstutzen (17) des Austraggerätes

15

20

- 5. Vorrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, dass das Gerätekupplungsteil (28) einen von einer ersten Druckfeder (14) beaufschlagten Ventilteller (12) und der Öffnungsstössel (18) im Stationskupplungsteil (29) von einer zweiten Druckfeder (20) beaufschlagt ist, wobei der Stösselschaft (19) des Öffnungsstössels im Kupplungskopf befestigt ist und dieser von einem Betätigungsorgan (9) betätigbar ist.
- 10 6. Vorrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, dass die Kupplungseinrichtung (4, 5)
  Dichtungsmittel (16; 22, 23) enthält, die den Ventilteller (12) und den Öffnungsstössel (18) gegenüber dem Einlassstutzen (17) abdichten.
  - 7. Vorrichtung nach Anspruch 6, dadurch gekennzeichnet, dass sich der Öffnungsstössel (18) in einem im Kupplungskopf (24) angeordneten Dichtzylinder (21) befindet, der mit einer Dichtung (25) gegenüber dem Kupplungskopf (24) abgedichtet ist.
- Vorrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 7, dadurch gekennzeichnet, dass der Kupplungskopf (24) eine im Dichtzylinder (21) angeordnete Dichtung (22) enthält, die
   den Dichtzylinder sowohl gegenüber einem konischen Teil des Öffnungsstössels als auch gegenüber dem Einlassstutzen abdichtet.
- 9. Vorrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 8, dadurch 30 gekennzeichnet, dass sie zwei Kupplungseinrichtungen (4, 5) aufweist, die je von mechanischen (8, 9) und/oder elektrischen und/oder pneumatischen und/oder hydraulischen Betätigungsmitteln beaufschlagbar sind.



- 9 -

10. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 9 zum Füllen von Vorratsbehältern an einem Austraggerät, dadurch gekennzeichnet, dass das Austraggerät in die geöffnete
5 Füllstation eingeführt wird und durch Betätigen der Schnellspanner sowohl das Austraggerät eingespannt wird als auch die Ventile im Gerätekupplungsteil und im Stationskupplungsteil geöffnet werden, wonach durch Entriegeln und Betätigen der Schnellspanner die Ventile
10 geschlossen werden und das Austraggerät freigegeben wird und entnommen werden kann.



- 10 -

#### Zusammenfassung

Bei einer Vorrichtung zum Füllen von Austraggeräten mit einer Pumpeneinheit mit einem Dosierzylinder und einem

5 Vorratsbehälter für jede Komponente ist zwischen jedem Vorratsbehälter (2, 3) und einem zugehörigen Anschluss einer Füllstation eine Kupplungseinrichtung (5) angeordnet. In einer bevorzugten Ausführung ist das Gerätekupplungsteil (28) in einem Einlassstutzen (17) des Austraggerätes (1) und das Stationskupplungsteil (29) in einer Führung (31) im Gehäuse (33) der Füllstation (30) angeordnet.

Diese Vorrichtung erlaubt ein schnelles und einfaches Füllen von Vorratsbehältern ohne Verunreinigungen und Luftzufuhr.

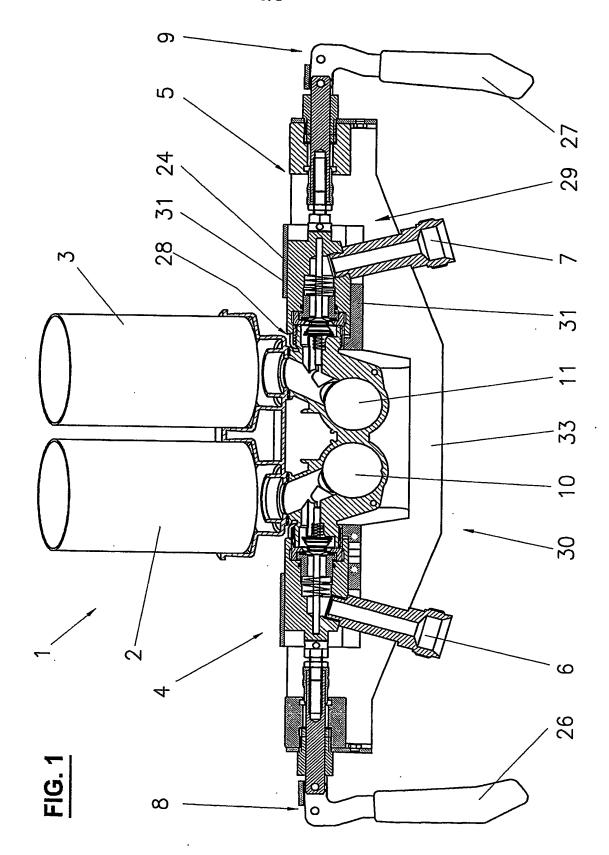
15

\_ \_ \_ \_ \_

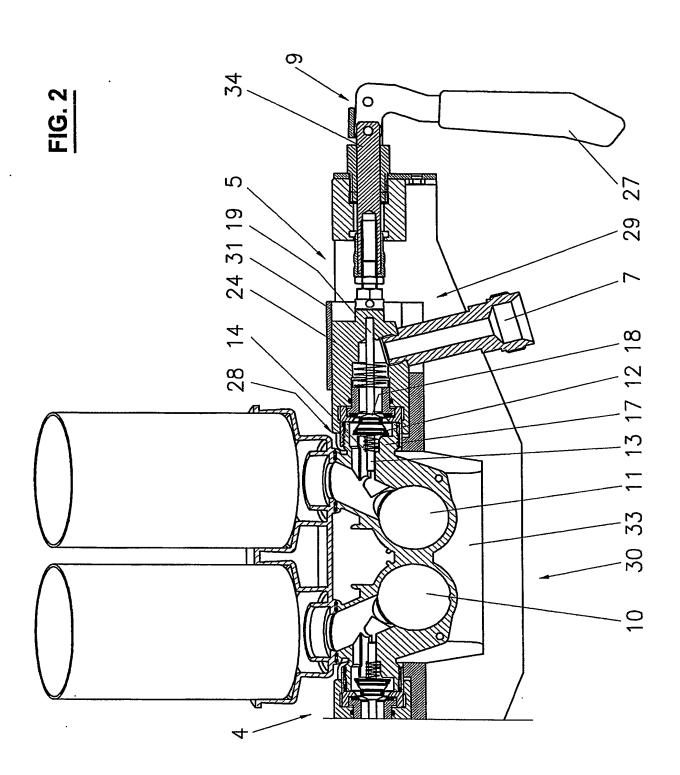
(Figur 2)

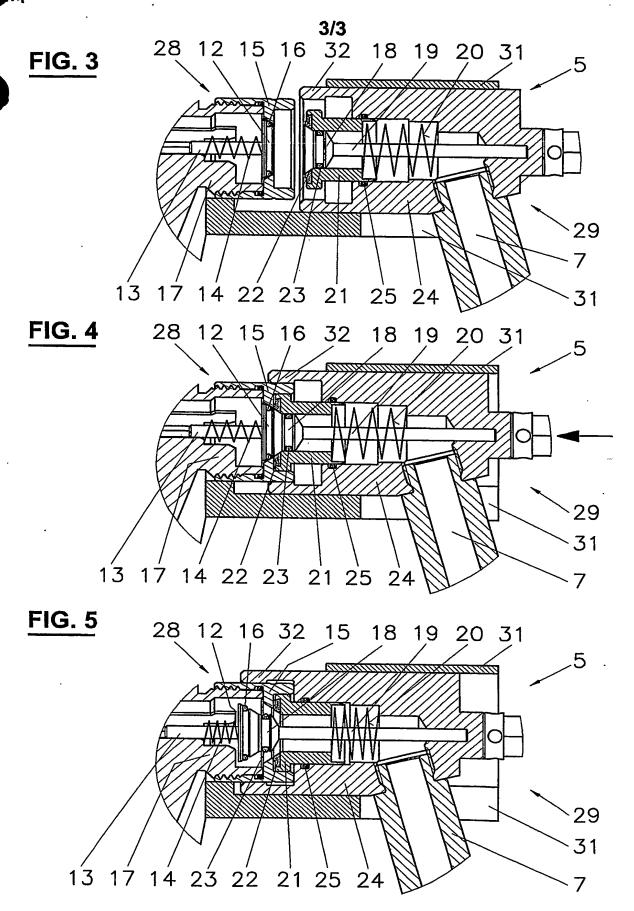


1/3



2/3





# This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

### **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

D BLACK BORDERS
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
☐ FADED TEXT OR DRAWING
☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
□ OTHER:

## IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.